ГРАТИС
КОМПАНИЯ

25 лет
с 1997 года с вами!

Прайс-лист

Инструмент

AkrilikA TOOLS
FESTOOL
DIMAR CUTTING TOOLS
Virutex
BESSEY

www.gratis74.ru

Раскрой FESTOOL (Германия)

Прямолинейный раскрой листов искусственного камня производится при помощи новой погружной пилы FESTOOL TS 55 R. Уникальная противоскольная система в сочетании с высокоточными шинами-направляющими позволяет добиться непревзойдённого качества распила.

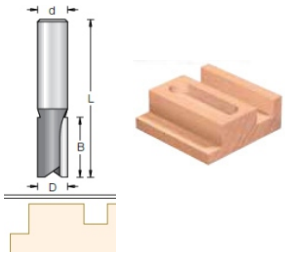
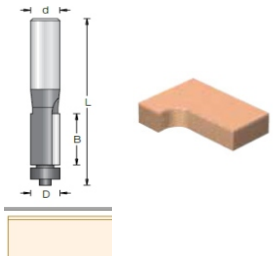
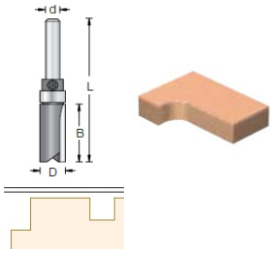
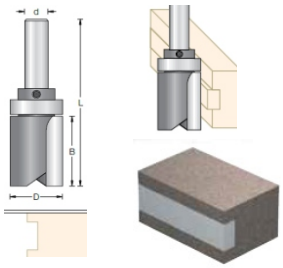
Артикул	Наименование	Цена, евро	
577010	ПИЛА в контейнере, с шиной-напр. 1400 мм TS 55 FEBQ-Plus-FS 230V	809	
576703	ПИЛА в контейнере TS 55 FEBQ-Plus 230V (без шины-напр.)	678	
491498	Шина-направляющая FS 1400/2	130	
491501	Шина-направляющая FS 3000/2	400	
491500	Шина-направляющая FS 5000/2	660	
489570	Струбцины винтовые, комплект, из 2 шт., FSZ 120/2	41,6	
491594	Струбцина рычажная FS-HZ 160	57	
493507	Присоска вакуумная, двойная, комплект GECKO DOSH-SET (для шины)	98	
577039	Пластина соединительная Festool FSV/2	49	
204787	Наконечник для шины-направляющей FS-AW/2 (чтобы шланг не цеплял шину)	21,7	
496308	Диск пильный спец. для иск. камня Festool HW 160x2,2x20 TF48, для искусственного камня	96	

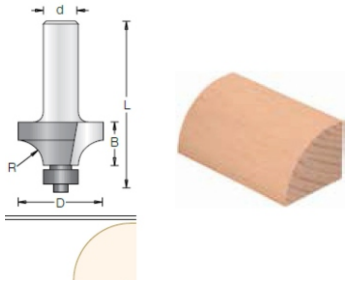
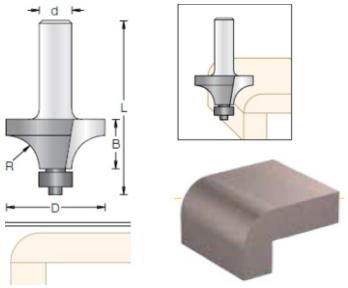
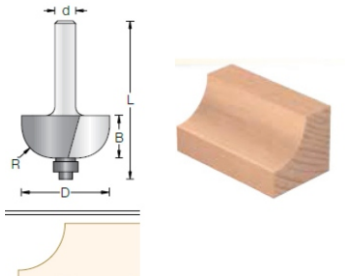
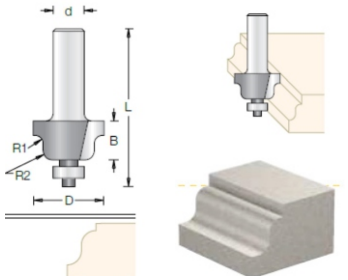
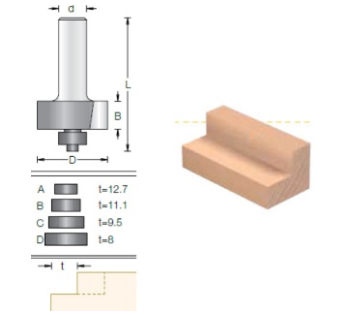
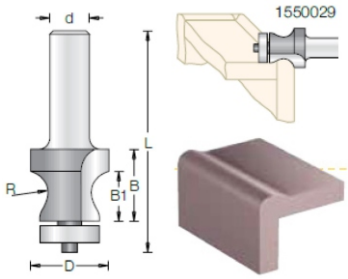
Фрезерование FESTOOL (Германия)

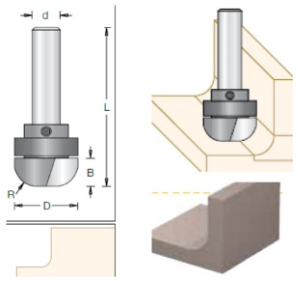
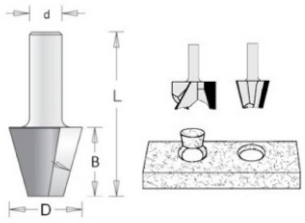
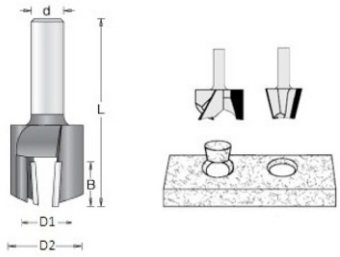
Основные операции по фрезерованию и подготовка под склейку искусственного камня (края деталей) обрабатываются мощным и точным фрезером FESTOOL OF 2200EB. Фигурную фаску удобнее выполнять более лёгким и эргономичным фрезером FESTOOL OF1400 (используется как вспомогательный фрезер). Рекомендуется использовать фрезы с хвостовиком 12 мм.

Артикул	Наименование	Цена,евро	
576215	Фрезер Festool OF2200 в контейнере OF 2200 EB-Plus	1243	
576220	Фрезер в контейнере OF 2200 EB-Set	1794	
576207	ФРЕЗЕР в контейнере OF 1400 EBQ - Plus	889	

Фрезы DIMAR (Израиль)

Артикул	Наименование	Цена,евро	
107 61 89	Фреза пазовая «Бочка» D=25.4, B=25.4, L=66.7, d=12	21,3	
101 01 99	Фреза пригоночная D=12.7, B=51, L=108, d=12	28,6	
101 30 29	Фреза пригоночная D=19.1, B=50.8, L=108, d=12	27,8	
107 20 49	Фреза пригоночная D=19.1, B=50.8, L=92, d=12	32,3	
107 23 99	Фреза пригоночная D=28.6, B=38.1, L=92, d=12	39,1	

Артикул	Наименование	Цена,евро	
109 00 49	Фреза радиусная D=19.1, B=9.5, L=59, R=3.2, d=12	22,5	
109 01 09	Фреза радиусная D=31.8, B=15.9, L=65, R=9.5, d=12	24,8	
109 01 69	Фреза радиусная, R=9.5мм S12	27,9	
159 00 39	Фреза радиусная D=38.1, B=19, R=12.7 L= 65, d=12	33,5	
112 01 09	Фреза галтельная D=28.6, B=14.3, L=60.5, R=9.5, d=12	26,2	
113 01 09	Фреза профильная D=28.6, B=16, L=63, R1=3.2, R2=4, d=12	31,1	
114 40 69	Фреза четвертная D=35, B=12.7, L= 61.3, d=12	37,0	
155 00 39	Фреза антипереливная D=25, B1=29, B2=24, L= 83, d=12	54,7	

Артикул	Наименование	Цена,евро	
106 28 09	Фреза галтельная R=10, D=28.6, B=12.7, L=51, d=12	33,8	
512 04 629	Фреза галтельная с металлическим подшипником R=10, D=28.6, B=12.7, L=51, d=12	26,8	
556 34 89	Фреза ремонтная конус, D=36.7, B=25, d=12	42,1	
556 35 19	Фреза ремонтная, для изготовления «заглушки» D1=34, D2=50, B=20, L=40, d=12	60,5	

Шлифование и пылеудаление FESTOOL (Германия)

Для большей части работ, связанных с обработкой поверхностей удобно использовать универсальную шлифовальную машинку FESTOOL ROTEX RO 150 FEQ. С помощью RO 150 можно выполнять грубое, промежуточное шлифование, полирование поверхностей с высокой производительностью и высоким качеством (используя сменные платформы разной жесткости). Для удаления стружки при работе фрезером, торцовочной пилой применяется производительный пылеудаляющий аппарат FESTOOL CTL 26E, позволяющий работать с двумя инструментами одновременно. Этот аппарат расчитан также на работу с пневмоинструментом. Для работы с шлифмашинскими и при монтаже изделия используется компактный пылеудаляющий аппарат CT MINI.

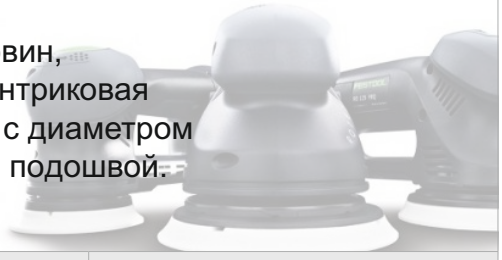
Артикул	Наименование	Цена,евро	
576017	Шлифмашинка Festool ROTEX® RO 150 FEQ-Plus 230 V (в контейнере)	849	
575066	Шлифмашинка Festool Rotex® RO 150 FEQ 230 V (в картонной упаковке)	790	
574840	Аппарат пылеудаляющий Festool CTL MINI	594	
574947	Аппарат пылеудаляющий Festool CTL 26 E	819	

Оснастка, расходные материалы для RO 150 FEQ-PLUS

575162	Мат.шлиф. Granat P80 компл. из 50 шт. STF D150/48 P80 GR50X	28	
575164	Мат.шлиф. Granat P120 компл. из 100 шт. STF D150/48 P120 GR100X	48	
575165	Мат.шлиф. Granat P150 компл. из 100 шт. STF D150/48 P150 GR150X	48	
575166	Мат.шлиф. Granat P180 компл. из 100 шт. STF D150/48 P180 GR100X	48	
575167	Мат.шлиф. Granat P220 компл. из 100 шт. STF D150/48 P220 GR100X	48	
575168	Мат.шлиф. Granat P240 компл. из 100 шт. STF D150/48 P240 GR100X	48	
575170	Мат.шлиф. Granat P320 компл. из 100 шт. STF D150/48 P320 GR100X	48	
575172	Мат.шлиф. Granat P400 компл. из 100 шт. STF D150/48 P400 GR100X	48	
575173	Мат.шлиф. Granat P500 компл. из 100 шт. STF D150/48 P500 GR100X	48	
575174	Мат.шлиф. Granat P800 компл. из 50 шт. STF D150/48 P800 GR100X	46	
575175	Мат.шлиф. Granat P1000 компл. из 50 шт. STF D150/48 P1000 GR50X	46	
575176	Мат.шлиф. Granat P1200 компл. из 100 шт. STF D150/48 P1200 GR100X	46	
575177	Мат.шлиф. Granat P1500 компл. из 100 шт. STF D150/48 P1500 GR100X	46	

Шлифование и пылеудаление FESTOOL (Германия).

Для вышлифовывания внутренних поверхностей раковин, труднодоступных участков и углов применяется эксцентриковая шлифмашинка FESTOOL ROTEX RO 90 DX FEQ-Plus с диаметром шлифовальной тарелки 90 мм и сменной треугольной подошвой.

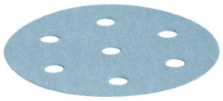


Артикул	Наименование	Цена,евро
576259	Шлифмашинка Festool ROTEX® RO 90 DX FEQ-Plus 230 V (в контейнере)	710

Расходные материалы для RO 90 DX FEQ-PLUS

497365	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P80 GR/50	16,5
497366	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P100 GR/100	28
497367	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P120 GR/100	28
497368	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P150 GR/100	28
497369	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P180 GR/100	28
497370	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P220 GR/100	28
497371	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P240 GR/100	28
497372	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P320 GR/100	28
497373	Шлифовальные круги Granat STF D90/6 P400 GR/100	28
497392	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P80 GR/50	13,3
497393	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P100 GR/100	22,5
497394	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P120 GR/100	22,5
497395	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P150 GR/100	22,5
497396	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P180 GR/100	22,5
497397	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P220 GR/100	22,5
497398	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P240 GR/100	22,5
497399	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P320 GR/100	22,5
497400	Шлифовальный лист Granat STF V93/6 P400 GR/100	22,5

Granat



Ø 90 mm

Granat

93 V

Артикул	Наименование	Цена,евро	
492369	Шлифматериал Platin II S 500, 15 шт. STF-D150/0-S500-PLF/15	37	
492370	Шлифматериал Platin II S 1000, 15 шт. STF-D150/0-S1000-PLF/15	37	
492371	Шлифматериал Platin II S 2000, 15 шт. STF-D150/0-S2000-PLF/15	37	
492372	Шлифматериал Platin II S 4000, 15 шт. STF-D150/0-S4000-PLF/15	37	
202050	Политура саморазмельчающаяся SPEEDCUT MPA 9010/1	20	
202048	Политура мелкообразивная, 0.5 л. MPA 5010/1	24,1	
488348	Материал полировальн., фетр жесткий PF-STF-D150x20-H/5	28,1	
488347	Материал полировальн., фетр мягкий PF-STF-D150x20-W/5	28,1	
202046	Материал полировальный, овчина премиум LF-STF D150	15,3	
202463	Тарелка шлиф. MultiJetStream 2 FastFix, жесткая ST-STF D150/MJ2-FX-H-HT	46,2	
202461	Тарелка шлиф. MultiJetStream 2 FastFix, супермягкая ST-STF D150/MJ2-FX-SW	46,2	
203351	Подложка промежуточная MultiJetStream, демпф. IP-STF D 150/MJ2-15/1	12,8	
Оснастка, расходные материалы CTL MINI, CTL 26E			
496187	Фильтроэлементы (мешки тряпичные), комплект из 5 шт. SC FIS-CT 26/5	46,8	
498410	Мешок-пылесборник, комплект из 5 шт. FIS-CT MINI 5x (тряпичный,одноразовый)	21,1	
499703	Многоразовый мешок-пылесборник Longlife для CT MINI	90,8	
204308	Мешок-пылесборник, SELFCLEAN SC-FIS-CT MINI/MIDI-2/5/CT1, комплект из 5 шт.	21,4	

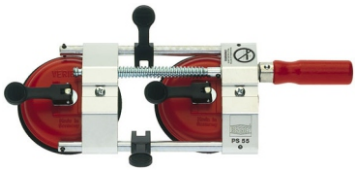
Артикул	Наименование	Цена,евро	
495623	Шлифовальная тарелка ST-STF D90/7 FX H-HT	29,2	
495625	Полировальная тарелка PT-STF-D90 FX-RO90	29,2	
488716	Шлифовальная подошва SSH-STF-V93/6-H/2	14,2	
488715	Шлифовальная подошва SSH-STF-V93/6-W/2	14,2	
497481	Промежуточная подложка IP-STF-D90/6	7,7	

Пильные диски и фрезы Freud

Артикул	Наименование	Цена,евро	
2271	Диск пильный (трап. зуб) LCL4M48001	41	
2388	Фреза пальчиковая с подшипником D=12.7 mm 42-11612	25	
6727	Фреза пальчиковая с верх. подшипником D=22 mm 50-10808	27	
2426	Фреза скругляющая с подшипником R=9.5 mm 34-11408	23	
4149	Фреза скругляющая с подшипником R=4.8 mm 34-10808	17	
11606	Фреза с подшипником D=34.9 mm 32-50208	37	
2414	Фреза радиусная D=9.5 mm 18-10608	14	

Струбцины Bessey (Германия)

Для приклеивания бортов, пристеночного [illegible] формирования [illegible]перелива применяются струбцины BESSEY TPN10BE. Для приклеивания обрешётки к столешнице применяются струбцины TPN20B8BE и TPN30BE. При монтаже для склеивания частей столешницы применяются специальные вакуумные струбцины BESSEY PS55 или струбцины пистолетного типа для работы одной рукой EZS30-8.

Артикул	Наименование	Цена,евро	
TPN10BE	Струбцина чугунная 100 / 50	13,5	
TPN20B8BE	Струбцина чугунная 200 / 80	21,9	
PS 55	Струбцина вакуумная для склеивания искусственного камня	386	
PS 130	Вакуумная струбцина для быстрого и качественного стягивания двух плоскостей по горизонтали и вертикали	908	
EZS30-8	Струбцина для работы одной рукой 300*80 мм (для монтажа столешницы у заказчика)	43,7	

Инструмент для формирования галтели

Для облегчения работ при формировании рдиусного перехода плинтуса «галтели» используются угловые фрезера фирмы VIRUTEX (Испания).

Артикул	Наименование	Цена,евро	
1700200	FR2175 Фрезер угловой, для формирования радиуса (напр. прист. плинтуса)	411	
1700700	FRE317S Универсальный фрезер 1800Вт с изменяемым углом наклона, идеально подходит для точного и быстрого формирования радиуса «галтели» и для ремонта клеевых швов, имеет вертикальный ход 0-100 мм	711	

Оборудование для технологических операций

Для технологических операций (фиксация заготовки небольшого сечения для последующего фрезерования, установки маячков и упоров и т.д.) применяется термопистолет со стержнями из клей-расплава STEINEL Gluematic 5000.

Артикул	Наименование	Цена,евро	
332716	Термопистолет STEINEL Gluematic 5000	52,8	
2302	Клеевые стержни для термопистолета AdTek 705, 1 кг	9,80	
2320	Клеевые стержни для термопистолета AdTek 700, 1 кг	4,87	

Для обдува инструмента, изделия и рабочего места обязательно необходим компрессор.

Термоформинг. Рекомендации

Приведённые рекомендации для производства термоформинга представляют собой лишь основные правила работы с искусственным камнем «Акрилика». Данное тестирование проводилось технической службой компании «Акрилика-Холдинг».
Получение качественного изделия после термоформинга зависит от множества факторов (печь, время и температура прогрева, размер заготовки, охлаждения, и т.п.). Поэтому мы рекомендуем проводить обязательное тестирование материала в условиях реального производства, базируясь на наших рекомендациях.

1. Подготовка материала

При подготовке материала к термоформингу вырежьте заготовку требуемого размера. Обязательно удалите все сколы, царапины и другие повреждения с поверхности и особенно с краёв материала. Царапина или скол могут вызвать разрыв материала при термоформинге.

2. Нагрев и охлаждение материала

Температуры, указанные здесь, представляют собой исходную точку для тех условий, в которых производится изготовление Вашего изделия.

1.Однотонные – 160 ^{O}C.
2.Мелкая фракция – 150-160 ^{O}C.
3.Крупная фракция, серии «KRISTALL» и «DESIGN» – 125-135 ^{O}C.

Если материал недогревать или слишком перегреть, он может треснуть или порваться при придании ему нужной формы.
При нагревании материала важно равномерно нагревать лист по всей толщине. Локальный или поверхностный нагрев приводит к появлению трещин и разрывов. Чтобы избежать этого, рекомендуется использовать специализированную печь, оснащённую автоматикой и точной регулировкой температуры.
Следует помнить, что нагревание светлых цветов материала «Акрилика» может вызвать изменение их цвета.
Дайте материалу остыть до температуры помещения, чтобы он не вернулся к своей первоначальной форме. Если материалу не дать остыть должным образом, он может изменить свою форму, что сделает дальнейшее изготовление изделия затруднительным.

Важно!

Перед тем, как разогреть необходимый материал для термоформинга, рекомендуется поместить небольшой отрезок камня в печь, для понимания, при какой температуре он «ведет» себя корректно, т.е не меняет цвет и не становится хрупким.
Следует помнить, что нагревание материала с нарушениями может привести к изменению цвета (пожелтению, потемнению, осветлению).
Надо знать, что один и тот же оттенок камня у разных поставщиков не гарантирует, что степень нагревания материала для термоформинга будет для них единой по причине разного химического состава.

Челябинск
ул.Энтузиастов, 15Г
Тел/факс: +7(800) 50065010
Email: info@gratis74.ru
www.gratis74.ru

www.gratis74.ru